

Skierniewice, dnia: 27 listopada 2015r.

**PREZYDENT
MIASTA SKIERNIEWICE**

D E C Y Z J A

Znak:GK.ROŚ.6223.1.2015.MR

Działając na podstawie:

- art. 181 ust.1 pkt. 1, art. 183 ust.1, art. 193 ust. 2, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.);
- ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 z późn. zm.);
- ustawy z dnia 18 lipca 2001r. prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 2015r. poz.469);
- art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267 późn. zm.);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 112);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2-14r. , poz. 1923);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008r. nr 215, poz. 1366);
- rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. nr 129, poz. 1108);

po rozpatrzeniu

wniosku Polskiego Ogrodu Sp. z o. o. Oddział - Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego w Skierniewicach ul. Czerwona 20, 96-100 Skierniewice w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki lub przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie Zakładu przy ulicy Czerwonej 20 w Skierniewicach na działkach nr ewid. 1444/8 i 1444/11 obręb geodezyjny miasta Skierniewice nr 3 , zwanej dalej instalacją

orzekam

udzielić Polskiemu Ogrodowi Sp. z o. o Oddział Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego w Skierniewicach przy ul. Czerwonej 20, 96-100 Skierniewice pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki lub przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie Zakładu w Skierniewicach przy ul. Czerwonej 20 na działkach nr ewid. 1444/8 i 1444/11, obręb geodezyjny miasta Skierniewice nr 3 , zwanej dalej instalacją

W pozwoleniu określam w szczególności:
rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
rodzaje wytwarzanych odpadów i sposoby postępowania z odpadami, zakres wielkość emisji hałasu do środowiska,
warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych,
warunki poboru wód podziemnych
sposób monitorowania procesów technologicznych i oddziaływania na środowisko.

I. Ustalam rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Zakład w Skierniewicach zajmuje się przetwarzaniem owoców i warzyw na:

- zagęszczone soki (koncentraty) owocowe Wydział P-3 – produkcja koncentratu,
- mrożonki warzyw i owoców, Wydział P-1 – produkcja mrożonek.

2. Rodzaj instalacji.

2.1. Produkcja zagęszczonych koncentratów owocowych, Wydział P-3

a) Przerób jabłek:

- spławiaki
- krata koszowa
- przenośnik inspekcyjny
- młynki rozdrabniające
- zbiorniki technologiczne na miążgę
- prasy HP 5000 f-my Bucher
- prasy HPX 5005i f-my Bucher
- stacja ultrafiltracji UF3/18
- stacja ultrafiltracji UF3/20
- zbiorniki technologiczne do soku
- zbiorniki depektynizacyjne
- zbiorniki przejściowe
- stacja wyparna APV
- stacja wyparna APV 804S/2
- zbiorniki magazynowe

b) Przerób owoców miękkich:

- przenośnik rozładunkowy
- młynek rozdrabniający
- zbiorniki technologiczne na miazgę
- prasy HP 5000 f-my Bucher
- prasy HPX 5005i f-my Bucher
- stacja ultrafiltracji UF3/18
- stacja ultrafiltracji UF3/20
- zbiorniki technologiczne do soku
- zbiorniki depektynizacyjne
- zbiorniki przejściowe
- stacja wyparna APV
- stacja wyparna APV 804S/2
- zbiorniki magazynowe

2.2. Mrożenie warzyw i owoców, Wydział P-1

SUROWCE

Świeże warzywa i owoce.

MASZYNY I URZĄDZENIA

W procesie technologicznym wykorzystywane są maszyny i urządzenia w różnych konfiguracjach w zależności od przerabianego surowca:

a) Przerób warzyw korzeniowych:

- bunkier rozładunkowy
- przenośnik transportujący i rozdzielający
- zasobnik surowca
- przenośnik transportujący
- odpiaszczarka bębnowa
- podajnik transportujący
- odkamieniacz DSC20.s
- myjka wstępna WPDS 1030.s
- przenośnik ślimakowy HFSI.0475.s
- zbiornik naważający WHSE.100.104.s
- obieraczka parowa PESC.16.s
- rozprężacz pary EPVS.100.m
- przenośnik ślimakowy HFSI.1000.s
- obieraczka parowa PESC.100.16.s
- akumulator pary
- rozprężacz pary EPVS.100.m
- przenośnik ślimakowy
- obieraczka szczotkowa CLBD.6/5.s
- obieraczka karborundowa PEAC.3.108.s lub przenośnik transportowy
- myjka końcowa WAD.100.s
- przenośnik inspekcyjny
- krajalnica wstępna Herbort
- przenośnik z wykrywaczem metali
- krajalnica Urschuel GK-A
- przenośnik wibracyjny
- blanszownik ze schładzaczem
- przenośnik wibracyjny
- przenośnik taśmowy
- przenośnik wibracyjny DWWV.09.16.s

b) dla owoców miękkich:

- płuczka wodna MOW - 5
- myjka szczotkowa
- przenośnik inspekcyjny
- urządzenie osuszające Reyco
- podajnik szczebelkowy
- drylownice (wiśnie)
- podajnik inspekcyjny
- belka magnetyczna
- tunel zamrażalniczy
- podajnik inspekcyjny
- podajnik szczebelkowy
- kalibrownik petowy
- system naważający w kontenery

c) dla fasolki:

- bunkier rozładunkowy,
- przenośnik szczebelkowy,
- bunkier dozujący,
- transporter elewator,
- przenośnik szczebelkowy,
- podajnik inspekcyjny,
- przenośnik szczebelkowy,
- myjka strumieniowa L-20,
- przenośnik szczebelkowy,
- rozrywacz strąków Jorgensen,
- podajnik szczebelkowy,
- urządzenie sortujące MAT z układem podajników,
- przenośnik szczebelkowy,
- dystrybutor wibracyjny,
- obcinarka końców strąków,
- przenośnik taśmowy końców fasoli,
- krajalnica C-32,
- krajalnice f-my Jorgensen,
- przenośnik taśmowy,
- przenośnik szczebelkowy,
- urządzenie odwierające z wibratorem zasilającym,
- przenośnik taśmowy
- przenośnik szczebelkowy
- zasilacz wibracyjny
- blanszownik BR 33
- przenośnik szczebelkowy
- podajnik taśmowy zasilający tunel
- belka magnetyczna
- tunel zamrażalniczy
- przenośnik ślimakowy
- urządzenie odwierające z wibratorem
- przenośnik szczebelkowy
- przenośnik wibracyjny f-my Femia
- separator bębnowy z kieszeniami SP-32 Femia
- przenośnik szczebelkowy
- przenośnik inspekcyjny taśmowy

- przenośnik ślimakowy- system naważający w kontenery.

d) dla warzyw kapustnych:

- podajnik inspekcyjny
- podajnik szczelkowy
- myjka strumieniowa L-20
- blanszownik BR33
- przenośnik szczelkowy
- przenośnik płaski
- tunel zamrażalniczy
- glazurownik
- kalibrownik
- podajniki szczelkowe
- system naważający w kontenery Metrowag.

2.3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC

a) Instalacja chłodnicza

• **Nowa maszynownia chłodnicza:**

- skraplacz wyparny typ SAB 233L – 3 szt.
- agregat sprężarkowy wyparny typ SAB VXC-s300 – 2 szt.
- poziomy oddzielnik cieczy V 10
- zbiornik oleju pod oddzielaczem cieczy POC1 – 1 szt.
- ekonomizer DN 1000 – 1 szt.
- zbiornik cieczy – termosyfon DN 1200 – 1 szt.
- pompa amoniaku CAM 2/5 – 3 szt.
- zbiornik wody ZW 9 – 1 szt.
- pompa wody NB 80-250/270 A-F-A BAQUE – 3 szt.
- odpowietrznik automatyczny APM
- dwukolumnowy zmiękcacz wody ECOSOFT (ZM 1) – 1 szt.
- stacja dozowania inhibitora korozji DMI 4-8/100-SD1 – 1 szt.
- stacja dozowania biocydu DMI 4-100-SD2 – 1 szt.
- stacja odsalania wody CYCON LK 1,0 – 1 szt.
- amoniakalne chłodnice powietrza AGHN 081D/310/8P w komorach 1-3 – 17 szt.
- amoniakalne chłodnice powietrza ADHN 051C/210/18P w korytarzach - 2 szt.
- rozdzielnie zaworowe komór 1-3 – 6 szt.
- rozdzielnie zaworowe korytarzy – 2 szt.

• **Stara maszynownia chłodnicza:**

- agregat sprężarkowy typ TE 1160 MYCOM-40/-10 – 5 szt.
- agregat sprężarkowy typ TE 385 MYCOM -10/-35 – 5 szt.
- zbiornik cieczy NH3 ZB1/2 – 2 szt.
- chłodnica międzystopniowa CM -10 – 1 szt.
- zbiornik oleju -10 – 1 szt.
- oddzielnik cieczy POC -40 – 1 szt.
- zbiornik oleju -40 – 1 szt.
- zbiornik oleju / odgazowywacz – 1 szt.
- skraplacz VXC S 504 - 4 szt.
- skraplacz VXC S 221 – 1 szt.
- tunele fluidyzacyjne M3 ADF -2 szt.
- chłodnice w komorach AGHN 080.2F/210-HHs/8P.E – 24 szt.
- chłodnice w pakowniach 1A i 1C AGHN 050.2h/310-HNs/14P.E – 2 szt.
- chłodnice w pakowniach 1B, 2 i 3 ADHN 051C/310/12P – 3 szt.
- chłodnice w tankowni S AGHN 00.2F/210-HHS/12P – 2 szt.

- rozdzielnia zaworowa chłodnic komór, pakowni, tankowni i tuneli – 32 szt.
- pompa amoniaku Witt GP52 – 10 szt.
- zbiornik wody ZW1/2 – 2 szt.
- odpowietrznik automatyczny NEAP1 – 1 szt.
- dwukolumnowy zmiękcacz wody (obieg chłodzenia skraplaczy) – 1 szt.
- automatyka i armatura chłodnicza
- automatyka i armatura wodna.

Czynnikiem chłodniczym jest amoniak NH₃.

Instalacja pracuje w układzie dwustopniowym .Moc chłodnicza sprężarek wynosi:

- dla zakresu –10°C - 4 680 kW,
- dla zakresu –40°C - 4 210 kW.

3. Instalacja pracuje całodobowo w ruchu ciągłym.

II. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji .

1. Gospodarka odpadami

1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	Mieszanki węglowodorów aromatycznych i alifatycznych , olejów bazowych na bazie ropy naftowej i dodatków uszlachetniających	Stan skupienia - ciekły. Odpad posiada właściwości H5, H14 szkodliwe, ekotoksyczne,
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	Mieszanki węglowodorów aromatycznych i alifatycznych , olejów bazowych na bazie ropy naftowej i dodatków uszlachetniających	Stan skupienia - ciekły. Odpad posiada właściwości H5, H14 szkodliwe, ekotoksyczne
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02	Odpady te w swoim składzie zawierają m.in. tkaniny – włókna bawełniano-syntetyczne zanieczyszczone olejami - mieszaninami węglowodorów aromatycznych i alifatycznych	Stan skupienia - stały. Odpad posiada właściwości H5, H14 szkodliwe, ekotoksyczne

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
1.	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania odwirowania i oddzielania surowców	02 03 01	Odpady te zawierają w swoim składzie m.in. wodę, krzemionkę (SiO ₂), celulozę, pektyny, sole mineralne, cukry, kwasy organiczne.	Stan skupienia – stały, i uwodniony. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpady te zawierają w swoim składzie m.in. wodę, celulozę, pektyny, sole mineralne, cukry, kwasy organiczne	Stan skupienia – stały, i uwodniony. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Odpady te zawierają w swoim składzie m.in. wodę, celulozę, pektyny, sole mineralne, cukry, kwasy organiczne	Stan skupienia – stały, półciekły, uwodniony. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi
4.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	Odpady te zawierają w swoim składzie m.in. elementy stalowe (Fe, C i dodatki stopowe, tworzywa sztuczne (PP,PE), gumę.	Stan skupienia – stały, Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny	15 02 03	Ziemia krzemkowa	Stan

	do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		zawierająca krzemionkę, kwarc, substancje ilaste, i związki żelaza . Filtry z urządzeń technologicznych, zużyte moduły z ultrafiltracji zawierające celulozę, wypełniacze organiczne, wypełniacze mineralne, tworzywa sztuczne, włókniny filtracyjne , obudowy metalowe	skupienia – stały, Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady zawierają w swoim składzie metale, tworzywa sztuczne i gumę	Stan skupienia – stały, Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi

1.2. Dopuszczalną ilość wytwarzanych odpadów w skali roku w instalacji :

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	3,000
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	12,000
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02	1,000

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania odwirowania i oddzielania surowców	02 03 01	2.500,0
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	80,0
3.	Wytłoki , osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	10.000,0
4.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	3,0
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne , tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	2,0
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2,0

1.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Transport	Sposób postępowania
1.	Inne oleje hydrauliczne 13 01 13	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe 13 02 08	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi 15 02 02	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Transport	Sposób postępowania
1.	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania odwirowania i oddzielania surowców 02 03 01	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa 02 03 04	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
3.	Wytłoki , osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) 02 03 80	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
4.	Inne niewymienione odpady 07 02 99	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne , tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02; 15 02 03	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13; 16 02 14	Odbiorcy	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom

1. 4. Miejsca i sposoby tymczasowego magazynowania odpadów

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	Inne oleje hydrauliczne 13 01 13	Wydzielona część placu zakładowego na utwardzonym podłożu	Beczki w na wannach odciekowych
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe 13 02 08	Wydzielona część placu zakładowego na utwardzonym podłożu	Beczki w na wannach odciekowych
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi 15 02 02	Wydzielona część placu zakładowego na utwardzonym podłożu	Szczelne pojemniki w wannie wychwytowej

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj i kod odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	Szlamy z mycia, czyszczenia, obierania odwirowania i oddzielania surowców 02 03 01	Wydzielone miejsca na placu zakładowym	Kontenery, pojemniki
2.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa 02 03 04	Wydzielone miejsca na placu zakładowym	Kontenery, pojemniki, przyczepy
3.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) 02 03 80	Wydzielone miejsca na placu zakładowym	Kontenery, pojemniki, przyczepy
4.	Inne niewymienione odpady 07 02 99	Wydzielone pomieszczenie w warsztacie utrzymania ruchu	Luzem
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02; 15 02 03	Wydzielone miejsca na placu zakładowym	Pojemnik
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13; 16 02 14	Wydzielone miejsce w warsztacie utrzymania ruchu	Opakowania kartonowe lub luzem

2. Zużycie wody dla potrzeb instalacji IPPC przy ul. Czerwonej 20, w ilości:

- $Q_{\max.h.} = 92,0 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{sr.d.}} = 1460,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max.d} = 2200 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max.r} = 331.570,0 \text{ m}^3/\text{rok}$,

3. Wielkość emisji ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC.

z

a) do kanalizacji miejskiej

- $Q_{\max.h.} = 92,0 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{sr.d.}} = 1.460,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max.d} = 2200 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max.r} = 331.570,0 \text{ m}^3/\text{rok}$

b/ Wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji :

temperatura - $\leq 30^{\circ} \text{C}$
 BZT₅ - $\leq 700 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$
 ChZT_{Cr} - $\leq 1.200 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$
 Zawiesina ogólna - $\leq 250 \text{ mg}/\text{dm}^3$
 Fosfor ogólny - $\leq 10 \text{ mg P}/\text{dm}^3$
 Azot azotynowy - $\leq 5 \text{ mg} - \text{N-NO}_3/\text{dm}^3$
 Azot amonowy - $\leq 36 \text{ mg} - \text{N-NH}_4/\text{dm}^3$

4. Poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary wykorzystywane jako:

-tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej :

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A)
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A)

4.1. Rodzaj i parametry instalacji z punktu widzenia ochrony przed hałasem

a) Źródła przemysłowe, przestrzenne i kubaturowe emisji hałasu

Lp.	Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Średni poziom Dźwięku w odł. 1 m od fasady źródła w dB	Czas oddziaływania Źródła
1.	B1	Hala produkcyjna Wydziału P-3	83	Ciągły 24 godz.
2.	B2	Hala produkcyjna Wydziału P-1	85	Ciągły 24 godz.
3.	B3	Budynek młynków	89	Ciągły 24 godz.
4.	B4	Sprężarkownia powietrza	90	Ciągły 24 godz.
5.	B5	Nowa maszynownia chłodnicza	89	Ciągły 24 godz.
6.	B6	Stara maszynownia chłodnicza	89	Ciągły 24 godz.
7.	B7	Pompownia wody obiegowej	81,5	Ciągły 24 godz.

b) Źródła punktowe emisji hałasu

Lp.	Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej źródła w dB	Czas oddziaływania źródła
1.	H1A, H1B	Splawiaki	92	Ciągły 24 godz.
2.	H2	Odpuszczarka bębnowa	96	Ciągły 24 godz.
3.	H3	Okamieniacz	95	Ciągły 24 godz.
4.	H4	Układ skraplaczy amoniakalnych	100	Ciągły 24 godz.
5.	H5	Układ chłodni wody obiegowej stacji wyparnych	95	Ciągły 24 godz.

c) Źródła liniowe emisji hałasu

Lp.	Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej źródła w dB		Czas oddziaływania źródła
			dzień	noc	
1.	P1, P2, P3, P4	Przenośniki transportowe linii do rozładunku warzyw korzeniowych oraz linii rozładunku fasolki	91		Ciągły 24 godz.
2.	L1	Transport	55	59,8	Ciągły 24 godz.
3.	L2	Transport	55	58	Ciągły 24 godz.

III. Określam metody zapobiegania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

Polski Ogród Sp. z o.o. O/ZPOW w Skierniewicach przy ul. Czerwonej 20 nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Sytuacje awaryjne w zakładzie to:

- awarie urządzeń technologicznych,
- awarie instalacji elektrycznej lub przerwa w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych).

Zapobieganie występowania i ograniczania skutków awarii:

- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem surowców,
- prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywanie ich w należytych stanie technicznym,
- eliminowanie na bieżąco wszelkiego rodzaju uszkodzeń urządzeń technologicznych,

W przypadku zaistnienia awarii należy, w zależności od potrzeb:

- powiadomić osoby uprawnione do kierowania akcją, kierownictwo i specjalistę ds. BHP,
- przerwać pracę i wyłączyć urządzenia,
- wyłączyć zasilanie elektryczne,
- odłączyć zasilanie w wodę w instalacji zraszającej,
- w miarę możliwości (jeśli pozwala na to sytuacja) zabezpieczyć maszyny i urządzenia oraz miejsce zdarzenia.

W każdej sytuacji awaryjnej mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska, telefonicznie, faxem, pocztą elektroniczną, natychmiast będą powiadamiani :

a/ Powiatowy Komendant Państwowej Straży Pożarnej

b/ Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

IV. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

1. Ilość energii i wody wykorzystywanych w instalacji

- energia elektryczna 9.393 MWh/rok,
- para wodna 92.614 Gj/rok
- woda 331.570 m³/rok

2. Ilość surowców i materiałów pomocniczych przewidzianych do stosowania w instalacji:

2.1 Linia koncentratów (Wydz. P-3):

- owoce 66.880 Mg/rok
- środki enzymatyczne, pektolityczne, klarujące – 18 Mg/rok,

2.2 Linia do mrożenia warzyw i owoców (Wydz. P-1):

- warzywa owoce – 48.900 Mg/rok,
- opakowania z tworzyw sztucznych (wkłady foliowe) – 47 Mg/rok
- opakowania kartonowe (kartony, wkłady, pudła) – 87 Mg/rok

2.3 Razem dla całej instalacji IPPC (P-1 + P-3)

- czynnik chłodzący – amoniak 38 Mg/rok
- środki myjące i dezynfekcyjne – 27 Mg/rok

V. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Monitoring i pomiary będą prowadzone w sposób opisany w punktach poniżej:

1. Monitoring jakości środowiska

1.1. Monitoring gospodarki odpadami:

- a/ prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, z zastosowaniem wzorów kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b/ sporządzanie i przekazywanie sprawozdań z gospodarowania odpadami marszałkowi województwa zgodnie z obowiązującymi przepisami.

1.2. Monitoring emisji hałasu:

Prowadzić pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

1.3. Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji miejskiej:

- a) Prowadzenie okresowych badań laboratoryjnych ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji nie rzadziej niż cztery razy do roku, w tym przynajmniej jeden raz w okresie od stycznia do maja i przynajmniej 3 razy w okresie od czerwca do grudnia, w miejscu reprezentatywnym dla odprowadzanych ścieków,
- b) Określam reprezentatywne miejsce na terenie Zakładu dla poboru prób odprowadzanych ścieków do kanalizacji miejskiej, w studzience (rzędna dna studzienki 118,4 m n.p.m. przy rzędnej wjazdu studzienki 123,79 m n.p.m.)

VI. Zakres, sposób i termin przekazywania Prezydentowi Miasta Skierniewice i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakładam dodatkowych obowiązków przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania określone w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

VII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

1. Monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami pracy instalacji prowadzone będzie w sposób określony w pkt V niniejszej decyzji .
2. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.
3. Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji.
4. Należy prowadzić okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
5. Prowadzona będzie selektywna zbiórka odpadów.
6. Odpady powinny być odzyskiwane lub unieszkodliwiane zgodnie z wymogami ochrony środowiska.
7. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające.
8. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie obsługi instalacji.

VIII. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych i ochrony środowiska.

IX. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

1. Prowadzenie stałego monitoringu zużycia energii.
2. Systematyczne przeprowadzanie przeglądów urządzeń energetycznych w celu zmniejszenia zużycia energii.

X. Instalacja nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

XI. Brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

XII. Dodatkowo do oceny spełnienia minimalnych wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik wnioskodawca posłużył się następującymi dokumentami:

- Dokument referencyjny BAT wytyczne dla branży spożywczej; owocowo-warzywnej (soki i nektary, przetwory, mrożonki) Warszawa listopad 2004r.,
- Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, Ministerstwo Środowiska, lipiec 2003r.,

- Dyrektywa Rady 96/61/EC z 24 września 1996 roku w sprawie zintegrowanego zapobiegania i ograniczania zanieczyszczeń – zwana potocznie Dyrektywą IPPC (Dziennik Urzędowy Wspólnoty Europejskiej nr L 257/26).

XIII. Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych mają miejsce tylko w przypadku rozruchu, zatrzymania lub awarii instalacji.

1. Parametry pracy instalacji w czasie awarii (zatrzymania) instalacji:

- przerwanie pracy i wyłączenie urządzenia,
- wyłączenie zasilania elektrycznego,
- odłączenie zasilania w wodę w instalacji zraszającej,
- ☞ - zabezpieczenie maszyn i urządzeń oraz miejsca zdarzenia (jeśli pozwala na to sytuacja).

2. Parametr instalacji w czasie rozruchu:

- rozruch wentylatorów powoduje chwilowe podwyższenie wartości poziomu emitowanego dźwięku do środowiska.

XIV. Pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

XV. Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

U Z A S A D N I E

Polski Ogród Sp. z o.o. Oddział Zakład Przetwórstwa Owocowo- Warzywnego w Skierniewicach ul. Czerwona 20 wystąpił z wnioskiem do Prezydenta Miasta Skierniewice o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki lub przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie Zakładu przy ulicy Czerwonej 20 w Skierniewicach na działkach nr ewid. 1444/8 i 1444/11 obręb geodezyjny miasta Skierniewice nr 3.

Instalacja została sklasyfikowana, zgodnie z ust.6 pkt 5 litera b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art.184 oraz art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniosek wraz z kopią dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej został przesłany Ministrowi Środowiska.

Wszczynając postępowanie Prezydent Miasta Skierniewice podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wniesienia uwag w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie było dostępne na internetowej stronie oraz tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Skierniewicach. W okresie udostępniania strona jak i inne jednostki organizacyjne oraz osoby fizyczne nie wniosły uwag w czasie toczącego się postępowania administracyjnego.

Dla instalacji przewiduje się emisje zanieczyszczeń i energii do środowiska wynikające z normalnej eksploatacji instalacji.

Dla instalacji zgodnie z art.211 ust.2 pkt 3a ustawy Prawo ochrony środowiska określono pozwolenia na emitowanie hałasu do środowiska, pomimo, iż z obliczeń wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska.

W trakcie eksploatacji instalacji powstają ścieki przemysłowe. Zgodnie z art. 211 ust.2 pkt 3b ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki jakim powinny odpowiadać ścieki wprowadzane do kanalizacji miejskiej.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, stąd w pozwoleniu na podstawie art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono warunki dotyczące ich wytwarzania. W decyzji określono zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami. Odpady gromadzone będą w sposób selektywny w wyznaczonych na ten cel miejscach w magazynie i przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem pozwolenia lub bezpośrednio przekazywane odbiorcom. Zaproponowane we wniosku sposoby postępowania z odpadami zabezpieczają środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem.

Instalacja nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Polski Ogród Sp. z o.o. w Skierniewicach przy ul. Czerwonej 20 nie jest Zakładem o zwiększonym ryzyku oraz o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska. System kontroli parametrów prowadzonego procesu technologicznego zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii.

W orzeczeniu decyzji nie zobowiązano Zakładu do wykonania raportu początkowego ponieważ Zakład przedstawił organowi informacje o braku konieczności wykonania raportu początkowego wraz z uzasadnieniem, na podstawie przeprowadzonej oceny ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Dodatkowo do oceny spełnienia minimalnych wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik wnioskodawca posłużył się następującymi dokumentami:

- Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, Ministerstwo Środowiska, lipiec 2003r.,
- BAT – wytyczne dla branży spożywczej: owocowo- warzywnej (soki i nektary, przetwory, mrożonki)
- Dyrektywa Rady 96/61/EC z 24 września 1996 roku w sprawie zintegrowanego zapobiegania i ograniczania zanieczyszczeń – zwana potocznie Dyrektywą IPPC (Dziennik Urzędowy Wspólnoty Europejskiej nr L 257/26).

Po analizie informacji zawartych we wniosku stwierdzono, że zgodnie z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Przyjęte rozwiązania umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów środowiska.

Mając powyższe na uwadze stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź będzie to wynikać z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Skierniewicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Skierniewice, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

**Z up. Prezydenta Miasta
Marek Rdest
Inspektor Wydziału Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska**

Otrzymują:

1. Polski Ogród Sp. z o.o.
O/ZPOW
ul. Czerwona 20
96-100 Skierniewice

2. a/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Łodzi
Delegatura w Skierniewicach
Al. M. Rataja 11
96-100 Skierniewice